

UMRECHNUNG METRISCHES ISO NORMGEWINDE

Tabelle zur Bestimmung der Gewindeabmes-
sung

Metrisches ISO Normgewinde DIN 13

Gewinde	Aussen-DM (mm)	Steigung (mm)	Flanken-DM (mm)	Kern-DM Bolzen (mm)	Kern-DM Mutter (mm)	Gewindetiefe Bolzen (mm)	Gewindetiefe Mutter (mm)	Kernlochbohrer (mm)	Sechskant SW (mm)
M 1	1,0	0,25	0,84	0,69	0,73	0,15	0,14	0,75	--
M 1,2	1,2	0,25	1,04	0,89	0,93	0,15	0,14	0,95	--
M 1,6	1,6	0,35	1,37	1,17	1,22	0,21	0,19	1,25	3,0
M 2	2,0	0,40	1,74	1,51	1,57	0,25	0,22	1,60	4,0
M 2,5	2,5	0,45	2,21	1,95	2,01	0,28	0,24	2,05	5,0
M 3	3,0	0,50	2,68	2,39	2,46	0,31	0,27	2,50	5,5
M 4	4,0	0,70	3,55	3,14	3,24	0,43	0,38	3,30	7,0
M 5	5,0	0,80	4,48	4,02	4,13	0,49	0,43	4,20	8,0
M 6	6,0	1,00	5,35	4,77	4,92	0,61	0,54	5,00	10
M 8	8,0	1,25	7,19	6,47	6,65	0,77	0,68	6,75	13
M 10	10	1,50	9,03	8,16	8,38	0,92	0,81	8,50	16
M 12	12	1,75	10,86	9,85	10,11	1,07	0,95	10,25	18
M 16	16	2,00	14,70	13,55	13,84	1,23	1,08	14,00	24
M 20	20	2,50	18,38	16,93	17,29	1,53	1,35	17,50	30
M 24	24	3,00	22,05	20,32	20,75	1,84	1,62	21,00	36
M 30	30	3,50	27,73	25,71	26,21	2,15	1,89	26,50	46
M 36	36	4,00	33,40	31,09	31,67	2,45	2,17	32,00	55
M 42	42	4,50	39,08	36,48	37,13	2,76	2,44	37,50	65
M 48	48	5,00	44,75	41,87	42,59	3,07	2,71	43,00	75
M 56	56	5,50	52,43	49,25	50,05	3,37	2,98	50,50	85
M 64	64	6,00	60,10	56,64	57,51	3,68	3,25	58,00	95

(Auszug aus dem INDUSTRIETECHNIK-KATALOG der Firma HUG-Industrietechnik, Ergolding)

Änderungen von Vorschriften, Gesetzen, Technik, Irrtümer, Druckfehler, etc. sind ausdrücklich vorbehalten.

Alle Angaben sind freibleibend. Eine Haftung für den Inhalt wird ausgeschlossen.

© Copyright by HUG® Technik und Sicherheit GmbH Ergolding/Germany